

# FLS M9.50

## CONTROLADOR DE TRASVASE



El nuevo FLS M9.50 es un dispositivo electrónico destinado al control preciso del procesamiento por trasvase o la mezcla de diferentes líquidos. Una pantalla panorámica totalmente gráfica de 4" muestra los valores medidos con claridad y gran cantidad de información útil. Además, gracias a una pantalla multicolor y a una potente retroiluminación, el estado del procesamiento por trasvase se puede determinar fácilmente también de forma remota. Un software en tutorial garantiza una configuración rápida y a prueba de errores de cada parámetro. Existen algunas opciones avanzadas para incrementar la precisión, así como la temporización del trasvase. La posibilidad de ajustar diferentes volúmenes correlacionados con factores de calibración específicos maximiza la flexibilidad del sistema garantizando el nivel más alto de precisión. Un paquete adecuado de salidas garantiza el control y la supervisión de forma remota del sistema de procesamiento por trasvase.

### APLICACIONES

- Procesos por trasvase
- Incorporaciones químicas
- Procesos de llenado
- Aplicaciones de mezclado
- Sistemas de dosificación
- Procesos de embotellado

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Pantalla panorámica totalmente gráfica
- Visualización por retroiluminación multicolor
- Ayuda integrada
- Arranque, parada y reinicio externos
- Ajuste intuitivo de los volúmenes de trasvase
- Control de apagado en dos fases
- Alarma y compensación de sobrecarga
- Alarma de señal ausente



## DATOS TÉCNICOS

### General

- Sensores asociados: sensores de caudal FLS con efecto Hall con salida de frecuencia o medidores electromagnéticos de caudal FLS F6.60
- Materiales:
  - alojamiento: ABS
  - ventana de visualización: PC
  - junta de panel y pared: goma de silicona
  - teclado: goma de silicona con 5 teclas
- Pantalla:
  - pantalla LC totalmente gráfica
  - versión retroiluminada: 3 colores
  - activación de retroiluminación: Ajustable por el usuario con 5 niveles de temporización
  - frecuencia de refresco: 1 segundo
- carcasa: IP65 frontal
- Gama de entrada de caudal (frecuencia): 0÷1500 Hz
- Precisión de entrada de caudal (frecuencia): 0,5 %

### Datos eléctricos

- Tensión de alimentación: 12 a 24 VDC  $\pm$  10 % regulada
- Alimentación de sensor de caudal FLS con efecto Hall:
  - 5 VDC @ < 20 mA
  - Ópticamente aislado de bucle de corriente
  - Protegido frente a cortocircuitos
- 2 x Salida de corriente:
  - 4-20 mA, aislada, totalmente ajustable y reversible
  - Impedancia en bucle máx.: 800  $\Omega$  @ 24 VDC - 250  $\Omega$  @ 12 VDC
  - ajustable por usuario como: control de válvula, finalización de trasvase, caudal

- 2 x Salida de relé en estado sólido:
  - ópticamente aislado, caída MÁX 50 mA, tensión de elevación 24 VDC MÁX
  - máx impulsos/min: 300
  - histéresis: ajustable por usuario
  - ajustable por usuario como: inicio de trasvase, fin de trasvase, impulso de fin de trasvase, Off
- 2 x Salida de relé:
  - contacto SPDT mecánico
  - vida mecánica esperada (operaciones mín.): 10<sup>7</sup>
  - vida eléctrica esperada (operaciones mín.): capacidad de conmutación N.O./N.C. 10<sup>5</sup> 8 A/240 VAC
  - máx impulsos/min: 60
  - histéresis: Regulable por usuario
  - ajustable por usuario como:
    - OUT1 - Traslase: Indicación de trasvase en curso
    - OUT2 - Opción: Apagado en dos fases, fin de trasvase, alarma de señal ausente o sobrecarga

### Medioambiental

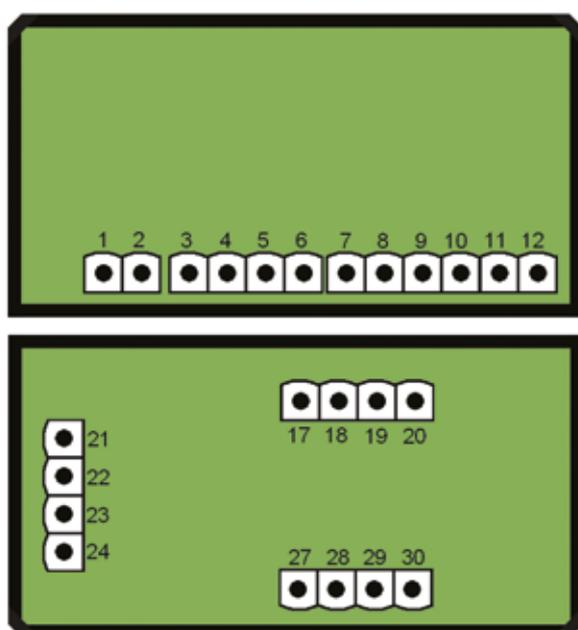
- Temperatura de funcionamiento: -20 a +70 °C (-4 a 158 °F)
- Temperatura de almacenamiento: -30 a +80 °C (-22 a 176 °F)
- Humedad relativa: 0 a 95 % sin condensación

### Estándares y homologaciones

- Fabricado conforme norma ISO 9001
- Fabricado conforme norma ISO 14001
- CE
- Conformidad con RoHS
- GOST R

## CONEXIONES CABLEADAS

Vista posterior de terminal



|   |      |              |
|---|------|--------------|
| 1 | -VDC | Power Supply |
| 2 | +VDC |              |

|   |     |      |
|---|-----|------|
| 3 | NO  | SSR2 |
| 4 | COM |      |
| 5 | NO  | SSR1 |
| 6 | COM |      |

|    |     |         |
|----|-----|---------|
| 7  | NO  | RELAY 1 |
| 8  | COM |         |
| 9  | NC  | RELAY 2 |
| 10 | NO  |         |
| 11 | COM |         |
| 12 | NC  |         |

|    |        |                |
|----|--------|----------------|
| 17 | GND    | Remote Control |
| 18 | RESUME |                |
| 19 | START  |                |
| 20 | STOP   |                |

|    |        |               |
|----|--------|---------------|
| 21 | -LOOP2 | Analog Output |
| 22 | +LOOP2 |               |
| 23 | -LOOP1 |               |
| 24 | +LOOP1 |               |

|    |         |             |
|----|---------|-------------|
| 27 | +V      | Flow Sensor |
| 28 | FREQ IN |             |
| 29 |         |             |
| 30 | GND     |             |

## DATOS DE PEDIDO

| Controladores de trasvase M9.50 |  |                           |  |                      |  |               |
|---------------------------------|--|---------------------------|--|----------------------|--|---------------|
| Código                          | Descripción/<br>Nombre                       | Fuente de<br>alimentación | Tecnología de<br>alimentación<br>por cable | Entrada de<br>sensor | Salida                                 | Peso<br>(gr.) |
| M9.50.P1                        | Controlador de trasvase con montaje en panel | 12 - 24 VDC               | Cable 3/4                                  | Caudal (Frecuencia)  | 2*(4-20 mA), 2*(S.S.R.), 2*(relé mec.) | 550           |
| M9.50.W1                        | Controlador de trasvase con montaje mural    | 12 - 24 VDC               | Cable 3/4                                  | Caudal (Frecuencia)  | 2*(4-20 mA), 2*(S.S.R.), 2*(relé mec.) | 650           |
| M9.50.W2                        | Controlador de trasvase con montaje mural    | 110 - 230 VAC             | Cable 3/4                                  | Caudal (Frecuencia)  | 2*(4-20 mA), 2*(S.S.R.), 2*(relé mec.) | 750           |